



Fase 4

ELEMENTOS CON
PRIMERA CAPA
DE PINTURA POR
ANAFORESIS

Fase 5

ELEMENTOS ACABADOS
CON LAS DOS CAPAS
DE PINTURA

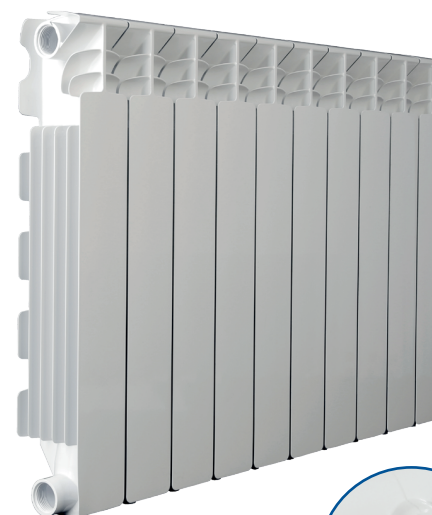
FASES DE PINTURA Y ACABADO

El fabricante se reserva el derecho de aportar todo tipo de modificaciones cuando lo considere oportuno, sin obligación de preaviso.



UFF: Pub. Fondital - CTC04 P 324 - 01 Ottobre 2017 (10/2017)

Radiadores de aluminio inyectado



El nuevo tapón a fusión
termoeléctrica



AR

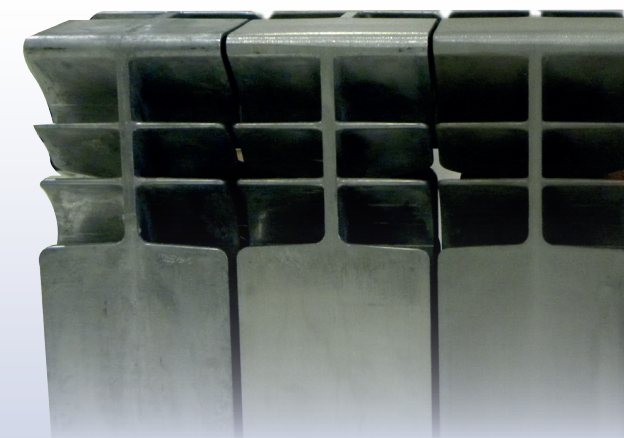
www.novaflorida.com

Fase 3

LAVADO Y
TRATAMIENTO
QUÍMICO DE LAS
SUPERFICIES

Fase 1
ELEMENTOS SIN
ELABORAR

Fase 2
ELEMENTOS
ELABORADOS



Elige el radiador Extra Therm Super B4+,
elige la evolución del calor:

Extra Therm Super B4+ nace de un proyecto de investigación desarrollado para optimizar el rendimiento de los radiadores de modo de poder ofrecer un producto con elevadas prestaciones mecánicas y energéticas.

Un fuerte carácter innovador marcado gracias a las 3 patentes internacionales que este producto ha conseguido obtener, hacen que el radiador Extra Therm Super B4+ sea ideal para la reestructuración y para el funcionamiento a baja temperatura.

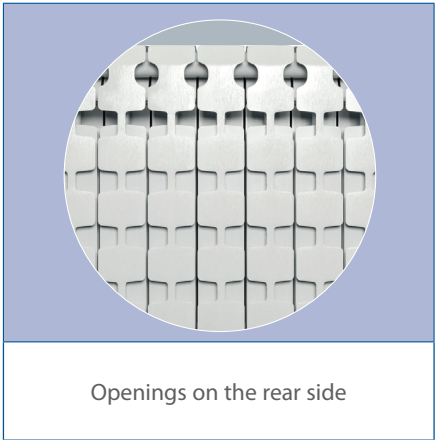
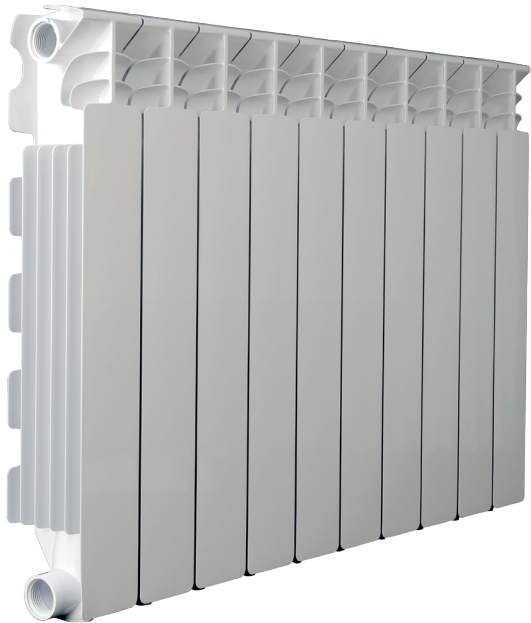
Elige el radiador Extra Therm Super B4+,
descubre todas las ventajas estudiadas
para ti:

- Ideal para utilizar a baja temperatura;
- Óptima relación peso/potencia, que facilita el manejo y la instalación;
- Modular, perfecto para cualquier espacio;
- Alto contenido tecnológico: 3 patentes internacionales;
- Inalterable en el tiempo, gracias a la doble pintura: anaforesis + aspersión;
- 100% made in Italy;
- Presión nominal: 16 bar;
- Prueba de presión (100% de la producción): 24 bar;
- Presión de rotura: > 60 bar;
- Mayor intercambio térmico = elevadas prestaciones, bajos consumos.



Modelo	Profundidad	Altura	Distancia entre ejes	Longitud	Diámetro conexiones	Contenido de agua	Peso	Potencia térmica ΔT 30K	Potencia térmica ΔT 50K	Potencia térmica ΔT 60K	Exponente	Coeficiente
	mm	mm	mm	mm	pulgadas	litros/elem.	Kg/elem.	watt/elem.	watt/elem.	watt/elem.	n	K _m
B4+ 500/100*	97	557	500	80	G1	0,26	1,323	65	125,7	159,1	1,2917	0,7957

Presión máxima de ejercicio: 1600 kPa (16 bar)
Ecuación característica del modelo $\Phi = K_m \Delta T^n$ (referencia EN 442-1).
Los valores de potencia térmica publicados, expresados en $\Delta T=50$, son conformes a la normativa europea EN 442-2.
* Datos provisionales, en espera de certificación.



Openings on the rear side

Elige el radiador Extra Therm Super B4+,
instala el producto del futuro:

La presencia de aberturas en la parte trasera del radiador permite aumentar el intercambio térmico de tipo convectivo.



Sección del nuevo tapón a fusión termoeléctrica



El nuevo tapón a fusión termoeléctrica

Fondital presenta el nuevo
tapón a fusión termoeléctrica.
El tapón ecológico



Gracias a la fusión termo-eléctrica, proceso PATENT PENDING, el aluminio presente en la zona de unión entre tapón y radiador, resulta ser homogéneo y perfectamente integrado en la matriz metálica del propio radiador.



El proceso de fusión termo-eléctrica se realiza a temperaturas controladas que evitan sea la formación de porosidades que de residuos de soldadura.
El resultado es un radiador que se presenta como un cuerpo único al 100% de aluminio, aún más resistente y fiable.

Otros PLUS de la tecnología:

- ✓ Ninguna acumulación de suciedad en la zona del tapón.
- ✓ Ausencia total de residuos de soldadura en el interior de la cámara de agua.
- ✓ Estética mejorada sin rebabas externas.
- ✓ Resistencia mecánica superior.
- ✓ Proceso ecológico sin desperdicio de material.



El radiador **EXTRA THERM SUPER B4+** está garantizado durante **10 años**, desde la fecha de instalación, contra defectos de fabricación, con la condición de que se haya realizado escrupulosamente la instalación.